

## บทที่ 5

---

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

## 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว ประกอบด้วย

- (1) ด้านคุณภาพอากาศ
- (2) คุณภาพน้ำ
- (3) ระดับเสียง
- (4) การคมนาคมขนส่ง
- (5) กากของเสีย
- (6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (7) ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (8) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
- (9) สาธารณสุข
- (10) คุณภาพ และทัศนียภาพ

## 5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ดังแสดง ในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วัดมาบซลูค</li> <li>- มัสซิคินูรูลือดาเยห์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เฮกเซน</li> <li>- ความเร็วลมและทิศทางลม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้งๆ ครั้งละ 1 วัน (ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน)</li> </ul>	ตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-5 กันยายน พ.ศ.2566 <ul style="list-style-type: none"> <li>- วัดมาบซลูค               <ul style="list-style-type: none"> <li>• เฮกเซน พบค่า 0.14 <math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math></li> <li>• ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 2-3 เมตรต่อวินาที</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> </ul>
				<ul style="list-style-type: none"> <li>- มัสซิคินูรูลือดาเยห์               <ul style="list-style-type: none"> <li>• เฮกเซน พบค่า 8.78 <math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math></li> <li>• ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> </ul>
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ริมรั้วด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ</li> <li>- ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Leq(24)</li> <li>- L<sub>90</sub></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง</li> </ul>	ตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม ถึง 6 กันยายน พ.ศ.2566 - บริเวณริมรั้วทางด้านทิศเหนือของพื้นที่บริษัทฯ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leq 24 hr = 65.8-69.3 dBA</li> <li>• L<sub>90</sub> = 64.6-68.2 dBA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> </ul>
				ตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 สิงหาคม ถึง 6 กันยายน พ.ศ.2566 - บริเวณริมรั้วทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leq 24 hr = 65.8-68.1 dBA</li> <li>• L<sub>90</sub> = 64.6-66.5 dBA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> </ul>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ถึงตรวจสอบ คุณภาพน้ำเสีย ที่ผ่านการบำบัด ขั้นต้น	- Temperature - pH - SS - BOD <sub>5</sub> - COD - Oil&Grease - TDS	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 37.8-39.5 °C - pH = 7.1-7.5 - SS = 8-32 mg/l - BOD <sub>5</sub> = <1.0-2.8 mg/l - COD = <15.0-32.2 mg/l - Oil&Grease = <0.5 mg/l - TDS = 3,608-5,960 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนด
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของ โรงงาน GC2 - บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของ โรงงาน GC2	- เฮกเซน	- ปีละ 1 ครั้ง	- เฮกเซน = <0.0005 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของ โรงงาน GC2</li> <li>- บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2</li> <li>- บ่อสังเกตการณ์ น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของ โรงงาน GC2</li> </ul>	- เฮกเซน	- ทุก 3 ปี	- เฮกเซน = <0.001 mg/kg	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
6. การคมนาคมขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และ เส้นทางขนส่ง	- บันทึกอุบัติเหตุจาก การจราจร พร้อม ทั้งกำหนด มาตรการป้องกันฯ ไม่ให้เกิดซ้ำหรือ ลดผลกระทบใน อนาคต	- ทุกเดือนและ รายงานผลทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรถึงขั้นบันทึก และไม่พบ อุบัติเหตุจากการจราจรจากเส้นทางขนส่ง	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. กากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุป ปริมาณกากของ เสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึก รายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การ เก็บรวบรวม การ จัดส่ง และวิธีการ กำจัดกากของ เสียที่เกิดจากการ ดำเนินงานของ โครงการ	- ทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการสำรวจและบันทึกชนิด ปริมาณ และการ กำจัดกากของเสีย โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566 มีกากของเสียจากกระบวนการ ผลิตที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย และขยะมูล- ฝอยทั่วไป ปริมาณ 148.915 ตัน	-
		- สรุปสัดส่วนและ ประเภทกากของ เสียที่สามารถนำ กลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อ ปริมาณกากของ เสียทั้งหมด		- โครงการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ทั้งหมด	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>  <b>8.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน</li> <li>- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่</li> <li>- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hydrocarbon</li> <li>- Ethylene</li> <li>- Hexane</li> </ul>	- ปีละ 4 ครั้ง	ตรวจวัดในวันที่ 18 กรกฎาคม และ 5 กันยายน พ.ศ. 2566  - บริเวณหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydrocarbon พบค่าเท่ากับ 4.01 และ 6.11 ppm</li> <li>• Ethylene พบค่า น้อยกว่า 0.01 ppm</li> <li>• Hexane พบค่า 0.18 และ น้อยกว่า 0.01 ppm</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
				- บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซน เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydrocarbon พบค่าเท่ากับ 3.15 และ 4.35 ppm</li> <li>• Ethylene พบค่า น้อยกว่า 0.01 ppm</li> <li>• Hexane พบค่า 0.16 และ น้อยกว่า 0.01 ppm</li> </ul>	
				- บริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydrocarbon พบค่าเท่ากับ 3.83 และ 4.12 ppm</li> <li>• Ethylene พบค่า น้อยกว่า 0.01 ppm</li> <li>• Hexane พบค่า 0.26 และ 0.04 ppm</li> </ul>	
<b>8.2 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บั้มคูดสารเคมี</li> <li>- เครื่องทำความเย็น</li> <li>- เครื่องอัดอากาศ</li> <li>- เครื่องตัดเม็ดพลาสติก</li> </ul>	- Leq12	- ปีละ 2 ครั้ง	ตรวจวัดในวันที่ 1 กันยายน พ.ศ.2566 - บั้มคูดสารเคมี = 80.4 dBA - เครื่องทำความเย็น = 79.2 dBA - เครื่องอัดอากาศ = 83.3 dBA - เครื่องตัดเม็ดพลาสติก = 73.5 dBA	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8.2 ระดับเสียง ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)</b>	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weight Average-TWA)	- ปีละ 2 ครั้ง	ตรวจวัดในวันที่ 1 15 22 26 27 กันยายน และ 6 10 20 24 ตุลาคม พ.ศ.2566 - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (Time-Weighted Average-TWA 8 hr.) • พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณ Warehouse = 84.5- 84.9 dBA - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง (Time-Weighted Average-TWA 12 hr.) • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ A = 63.8-82.5 dBA • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ B = 54.3-81.5 dBA • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ C = 67.7-82.0 dBA • พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ D = 68.3-82.0 dBA	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด และเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour)	- ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่โครงการในครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 9-10 ตุลาคม พ.ศ.2566 และมีแผนการจัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2569	-



ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8.3 การบันทึกข้อมูล อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- บันทึกสถิติ อุบัติเหตุสาเหตุ ความสูญเสียการ แก้ไข และวิธี ป้องกันไม่ให้เกิด ซ้ำ	- ทุกเดือน และ รายงานผลทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึก โดยมีอุบัติเหตุประเภท ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged) จำนวน 6 ครั้ง อย่างไรก็ตาม ทางโรงงานได้ดำเนินการ สอบสวนหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไข และ กำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังในภาคผนวก ก.1	-
8.4 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน 8.4.1 สุขภาพ พนักงาน ก่อนเริ่มงาน	- พนักงานใหม่	- ความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจการทำงาน ของตับ - ตรวจการทำงาน ของไตตรวจหาเชื้อ และภูมิคุ้มกันไวรัส ตับอักเสบบี - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจอาการตาบอด สี - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจหาระดับ น้ำตาลและไขมัน ในเลือด	- ก่อนเข้าทำงาน	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้จัดให้มีการตรวจ สุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 โครงการไม่มีการ รับพนักงานใหม่	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8.4.2 สุขภาพ พนักงาน โดยทั่วไป	- พนักงานทุกคน	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอ็กซเรย์ ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของไต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนจัดให้มีการ ตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงานทุกคน ระหว่างวันที่ 8-16 สิงหาคม พ.ศ.2566 และพบแพทย์ระหว่าง วันที่ 31 สิงหาคม ถึง 6 กันยายน พ.ศ.2566 โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พบว่า ผลการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียด ผลการตรวจสอบสุขภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.44	-
8.4.3 สุขภาพ พนักงานตาม ปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานทุกคนมี โอกาสสัมผัสกับ สารเคมี หรือทำงาน ในหน่วยการผลิต	- สมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของปอด - ตรวจหาสารเฮกเซน ในปัสสาวะ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนได้ดำเนินการ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงระหว่าง วันที่ 9-15 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566 และพบแพทย์ ระหว่างวันที่ 28 กุมภาพันธ์ ถึง 7 มีนาคม พ.ศ. 2566 พบว่า พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด ไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามี สาเหตุที่เกิดจากการทำงาน รายละเอียดผลการ ตรวจสอบสุขภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.44	-
8.4.4 สถิติภาวะการ เจ็บป่วย	- พื้นที่โครงการ	- จัดบันทึกสถิติ ภาวะการเจ็บป่วย และผลตรวจ สุขภาพของ พนักงาน	- รายงานผลปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 พบว่า มีพนักงานเข้ารับการรักษ ณ ห้องพยาบาล จำนวน 140 ราย รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.2	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่ อ่อนไหว เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และ สถานที่สำคัญต่างๆ	- สำรวจสภาพ เศรษฐกิจและ สังคม และ ภาวะการ เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความ ต้องการระดับ ครัวเรือนและ ระดับชุมชน ตลอดจนความ คิดเห็นของ ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทน หน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้องพื้นที่ อ่อนไหวโดยรอบ และสถาน ประกอบการที่อยู่ ระยะประชิด โดยรอบพื้นที่ โครงการ และ ชุมชนที่เป็นจุด เดียวกับจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมิน ดัชนีความพึงพอใจ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีนได้ดำเนินการ สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการ เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับ ครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็น ของกลุ่มเป้าหมายตามที่มาตรการกำหนด โดย โครงการได้ทำการสำรวจในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2566 รายละเอียดผลการสำรวจ ดังแสดงในภาคผนวก ก.3	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตาม ตรวจสอบ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)		ของชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนที่ การกระจายตัวใน การเก็บข้อมูล ใน รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ			
	- พื้นที่โดยรอบหรือ พื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียน จากโครงการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียน พร้อมผล การดำเนินแก้ไข ปัญหา และ กำหนด มาตรการฯ เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิด ซ้ำทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นจากชุมชน และ โรงงาน ข้างเคียงจากการดำเนินการของโครงการ รายละเอียด ดังแสดงในภาคผนวก ข.43	-
	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- สรุปผลการ ดำเนินงานด้าน มวลชนสัมพันธ์ ของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการสร้างความรู้ความเข้าใจด้านสิ่งแวดล้อม แก่ชุมชน เช่น ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์ การดำเนินการของโครงการ และได้สรุปผลการ ดำเนินการและประเมินผล แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม รายละเอียดดัง แสดงในภาคผนวก ข.19	-